

MASTERFLUID® EPDM HF

EXTRAFLEXIBLE. ASPIRANTE - EXPELENTE



APLICACIONES

Aspiración e Impulsión de ácidos y bases a concentración media.

Se caracteriza por su gran flexibilidad.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

TUBO	Caucho EPDM blanco alimentario atóxico que no altera sabor ni olor del producto.
REFUERZO	Textil de alta tenacidad embebido en caucho con espiral de alambre de acero.
CUBIERTA	Caucho rojo resistente a la abrasión, a los agentes atmosféricos y al ozono.
PRESIÓN DE TRABAJO	10 BAR
TEMPERATURA DE TRABAJO	-30°C / +120°C . Esterilización a 130°C durante 30 minutos máximo.
FACTOR DE SEGURIDAD	3

CUMPLE CON LAS NORMAS



Sección 21
Art. 177.2600



RAL F 42



BfR recommendations
XXI cat.2



ISO 1307

CÓDIGO	DIÁMETRO INTERNO		DIÁMETRO EXTERNO	PRESIÓN DE TRABAJO	ASPIRACIÓN	RADIO MÍNIMO DE CURVATURA	PESO TEÓRICO
	PULGADAS	MM.	MM.	BAR	BAR	MM	KG/M
MAEP10HF025	1"	25	37	10	0,90	55	0,80
MAEP10HF032	1 1/4"	32	44	10	0,90	70	0,95
MAEP10HF038	1 1/2"	38	52	10	0,90	80	1,30
MAEP10HF051	2"	51	66	10	0,90	110	2,00
MAEP10HF064	2 1/2"	64	81	10	0,80	145	2,60
MAEP10HF076	3"	76	92	10	0,80	170	3,00
MAEP10HF101	4"	102	122	10	0,70	220	4,90

Otras medidas y presiones pueden fabricarse bajo demanda.
Las características técnicas pueden estar sujetas a cambios sin previo aviso.



Alimentos



Agua / Aire



Químicos



Hidrocarburos



Abrasivos



Vapor



Naval



Gases



Desobstructora



Multipropósito

La utilización indebida de una manguera puede ocasionar consecuencias no deseadas.
En aplicaciones de responsabilidad se deben realizar revisiones periódicas para asegurar el buen estado de la misma. Ante cualquier duda, consulte a nuestro departamento técnico-comercial.

